

Technical Information

Supreme™ 051

聚烯烃塑性体

简介

Supreme™ 051, 聚烯烃塑性体(POP), 是**乙烯-辛烯共聚物**, 由 Nexlene™技术生产。

Supreme™ 051 在食品和非食品包装膜中以及拉伸套管膜广泛应用, 它展现出了卓越的热封性能和抗冲击强度。

典型性能:

- 卓越的低热起封温度和高热粘强度
- 优异的抗冲击性能和透明度
- 出色的夹持力和回弹性

添加剂:

- 开口剂: 无
- 爽滑剂: 无

性能

		典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
粒子性能	密度	0.905 g/cm ³	0.905 g/cm ³	ASTM D792
	熔融指数 (2.16 kg @190°C)	0.8 g/10min	0.8 g/10min	ASTM D1238
	熔点温度	215.6 °F	102 °C	SK Method
	维卡软化温度	190.4 °F	88 °C	ASTM D1525
薄膜性能	薄膜厚度 – 实测	40 µm	40 µm	ASTM D374
	落标冲击强度	>1000 g	>1000 g	ASTM D1709A
	穿刺强度	11.5 lbf	51 N	SK Method

Technical Information

雾度		5 %	5 %	ASTM D1003
热起封温度		190.4 °F	88 °C	SK Method ¹
埃尔曼多夫抗撕强度	MD	11 g/μm	11 g/μm	ASTM D1922
	TD	17 g/μm	17 g/μm	ASTM D1922
断裂拉伸强度	MD	6970 psi	48.1 MPa	ASTM D882
	TD	7400 psi	51.0 MPa	ASTM D882
断裂伸长率	MD	530 %	530 %	ASTM D882
	TD	600 %	600 %	ASTM D882
正割模量 (1%)	MD	9390 psi	64.7 MPa	ASTM D882
	TD	10380 psi	71.6 MPa	ASTM D882
夹持力 (200%)	MD	1140 psi	7.8 MPa	SK Method
	TD	1000 psi	6.9 MPa	SK Method
Elastic recovery (200%)	MD	28 %	28 %	SK Method
	TD	26 %	26 %	SK Method
Stress retention (200%)	MD	70 %	70 %	SK Method
	TD	75 %	75 %	SK Method

工条件

- 螺杆尺寸: 55 mm
- 模头半径: 180 mm
- 模口间隙: 1.8 mm
- 吹胀比: 2.1

Technical Information

-
- 熔体温度: 160~180 °C
-

¹ 达到 0.4 kg/25.4 mm 的热封强度时的温度

备注:

典型数值, 不可视作规格。薄膜物理性能和加工工艺有很大关系, 所以客户应该自行做测试。